

▼ Modèle: SP35S



- Capacité acier doux jusqu'à 12,7 mm d'épaisseur
- Poinçons et matrices disponibles pour poinçonner des trous ronds, oblongs et carrés
- Conception Enerpac simple effet avec ressort de rappel pour une longue durée de vie
- Coffret métallique solide, permettant de transporter et de stocker l'outil et ses accessoires
- Raccord rapide CR400 compris avec bouchon de protection.

▼ Ensemble de poinçonnage 35 tonnes – bien plus rapide que le perçage.



Bien plus rapide que le perçage



Accessoire SPK10

Livré avec l'ensemble 35 tonnes, cet accessoire est utilisé pour enlever et installer les poinçons. Peut être acheté séparément sous la référence **SPK10**.



Informations pour la commande

Cet emporte-pièce peut être commandé séparément ou sous forme d'un ensemble équipé d'une pompe électrique. Les poinçons et les matrices peuvent s'obtenir séparément. Prière de consulter le tableau de sélection rapide.

▼ TABLEAU DE SÉLECTION DES POINÇONS ET MATRICES STANDARD

| Forme du poinçonnage | Mesures anglaises ¹⁾ (pouces) | | Mesures métriques ¹⁾ (mm) | |
|----------------------|---|----------|---|----------|
| | Ø du trou | Ø boulon | Ø du trou | Ø boulon |
| ● | 0,31 | 1/4 | 7,9 | – |
| ● | 0,38 | 5/16 | 9,5 | M8 |
| ● | 0,44 | 3/8 | 11,1 | M10 |
| ● | 0,53 | 7/16 | 13,5 | M12 |
| ● | 0,56 | 1/2 | 14,3 | – |
| ● | 0,69 | 5/8 | 17,5 | M16 |
| ● | 0,78 | – | 19,8 | M18 |
| ● | 0,81 | 3/4 | 20,6 | – |
| ■ | 0,31 | 1/4 | 7,9 | – |
| ■ | 0,38 | 5/16 | 9,5 | M8 |
| ■ | 0,44 | 3/8 | 11,1 | M10 |
| ■ | 0,50 | 7/16 | 12,7 | M12 |
| ■ | .31 x .75 | 1/4 | 7,9 x 19 | – |
| ■ | .38 x .75 | 5/16 | 9,5 x 19 | M8 |
| ■ | .44 x .75 | 3/8 | 11,1 x 19 | M10 |
| ■ | .50 x .75 | 7/16 | 12,7 x 19 | M12 |

¹⁾ L'épaisseur de la matière ne doit jamais dépasser le diamètre du trou.

Emporte-pièces simple effet avec ressort de rappel

▼ TABLEAU DE SÉLECTION RAPIDE

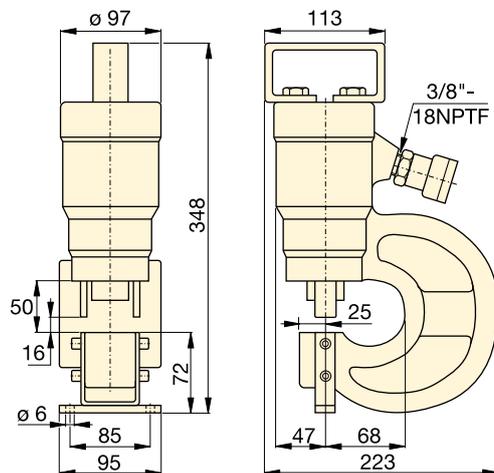
| *  | Jeu poinçon et matrice  | Inclus | | | | Référence |  (kg) |
|---|--|-----------|----------|-------------------|--------------------------------|-----------------|---|
| | | Pompe | Flexible | Réf. du manomètre | Réf. de l'adaptateur manomètre | | |
| SP35 | Standard** | P392 | HC7206 | GP10S | GA2 | STP35H | 25 |
| SP35 | Standard** | PATG1102N | HC7206 | GP10S | GA2 | STP35A | 29 |
| SP35 | - | - | - | - | - | SP35 | 16 |
| SP35 | Standard** | - | - | - | - | SP35S | 18 |
| SP35 | Standard** | PUD1100E | HC7206 | - | - | SP35SPE | 29 |
| SP35 | Metric*** | - | - | - | - | MSP351 | 21 |
| SP35 | Metric*** | PUD1100E | HC7206 | - | - | MSP351PE | 32 |

* Capacité d'huile de l'emporte-pièce: 76 cm³.

Comprennent les jeux poinçon / matrice suivants:

** SPD438, SPD688, SPD563 et SPD813

*** SPD375, SPD531, SPD438 et SPD688



Série SP MSP STP



Capacité:

35 tonnes

Diamètre des trous:

7,9 - 20,6 mm

Pression de travail maximale:

700 bar



ATTENTION !

Le tableau ci-dessous n'est valable qu'à titre indicatif !
L'épaisseur maximale de la matière à poinçonner, varie avec l'usure des poinçons.



ATTENTION !

L'épaisseur du matériau ne doit pas être supérieure au diamètre du trou.

Qualité des aciers (voir tableau ci-dessous)

- 1) Doux A-7
- 2) Tôle de chaudronnerie
- 3) Acier de construction A-36
- 4) Acier ASTM A242
- 5) Laminé à froid C-1018
- 6) Laminé à chaud C-1050
- 7) Laminé à chaud C-1095
- 8) Laminé à chaud C-1095 (recuit)
- 9) Inoxydable (recuit)
- 10) Inoxydable 304 laminé à chaud
- 11) Inoxydable 316 laminé à froid

▼ Temps de poinçonnage réduit au minimum.



| Référence Jeu poinçon & matrice standard  | Épaisseur maximale de la matière à poinçonner (mm) L'épaisseur de la matière ne doit jamais dépasser le diamètre du trou. | | | | | | | | | | |
|--|--|------|------|------|------|------|-----|-----|------|------|------|
| | 1) | 2) | 3) | 4) | 5) | 6) | 7) | 8) | 9) | 10) | 11) |
| SPD313 | 7,9 | 7,9 | 6,4 | 6,4 | 6,4 | 6,4 | 3,3 | 4,8 | 6,4 | 6,4 | 6,4 |
| SPD375 | 9,7 | 9,7 | 7,9 | 7,9 | 7,9 | 7,9 | 4,8 | 6,4 | 7,9 | 7,9 | 7,9 |
| SPD438 | 11,2 | 11,2 | 9,7 | 9,7 | 9,7 | 7,9 | 4,8 | 7,9 | 7,9 | 7,9 | 7,9 |
| SPD531 | 12,7 | 12,7 | 11,2 | 11,2 | 11,2 | 9,7 | 6,4 | 7,9 | 9,7 | 9,7 | 9,7 |
| SPD563 | 12,7 | 12,7 | 12,7 | 11,2 | 12,7 | 11,2 | 6,4 | 9,7 | 11,2 | 11,2 | 11,2 |
| SPD688 | 12,7 | 12,7 | 12,7 | 11,2 | 12,7 | 10,2 | 6,4 | 7,9 | 10,2 | 10,2 | 10,2 |
| SPD781 | 12,7 | 12,7 | 12,7 | 11,2 | 12,7 | 9,7 | 6,4 | 7,9 | 9,7 | 9,9 | 9,7 |
| SPD813 | 12,7 | 12,7 | 12,7 | 11,2 | 12,7 | 7,9 | 4,8 | 7,9 | 7,9 | 7,9 | 7,9 |
| SPD458 | 7,9 | 7,9 | 6,4 | 6,4 | 6,4 | 6,4 | 3,3 | 4,8 | 6,4 | 6,4 | 6,4 |
| SPD549 | 9,7 | 9,7 | 7,9 | 7,9 | 7,9 | 7,9 | 4,8 | 6,4 | 7,9 | 7,9 | 7,9 |
| SPD639 | 11,2 | 11,2 | 9,7 | 9,7 | 9,7 | 7,9 | 4,8 | 7,9 | 7,9 | 7,9 | 7,9 |
| SPD728 | 12,7 | 12,7 | 11,2 | 11,2 | 11,2 | 9,7 | 6,4 | 7,9 | 9,7 | 9,7 | 8,6 |
| SPD106 | 7,9 | 7,9 | 6,4 | 6,4 | 6,4 | 6,4 | 3,3 | 4,8 | 6,4 | 6,4 | 6,4 |
| SPD125 | 9,7 | 9,7 | 7,9 | 7,9 | 7,9 | 7,9 | 4,8 | 6,4 | 7,9 | 7,9 | 7,9 |
| SPD188 | 11,2 | 11,2 | 9,7 | 9,7 | 9,7 | 7,9 | 4,8 | 7,9 | 7,9 | 7,9 | 7,9 |
| SPD250 | 12,7 | 12,7 | 11,2 | 11,2 | 11,2 | 9,7 | 6,4 | 7,9 | 9,7 | 9,7 | 9,7 |