

▼ De gauche à droite: ZE3304ME-K, ZE4110DE-FHR









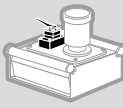



**Z** Solides,  
fiables et  
innovantes  
**CLASS**

**La nouvelle référence  
pour applications  
industrielles**



**Voyant niveau d'huile**

Toutes les pompes séries ZE ont un voyant de niveau d'huile monté sur le réservoir acier. Ce voyant permet de visualiser la quantité d'huile dans les réservoirs de 10, 20 et 40 litres. Les réservoirs de 4 et 8 litres sont équipés d'un voyant de niveau bas.

CONFIGURATION DES POMPES		Type de pompe	Utilisation	Fonction distributeur <sup>1)</sup>			Référence distributeur <sup>1)</sup>	Capacité huile utilisable (litres)	
Pour les options et les autres modèles, prière de consulter les tableaux de sélection ou de prendre contact avec votre distributeur agréé Enerpac. (S'il n'y a pas d'alimentation électrique, la pompe existe aussi en version moteur pneumatique, voir série ZA, page 102). Page: <b>93</b>			 						
<b>Sans distributeur, sans boîtier électrique <sup>2)</sup> ou écran LCD</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Pour distributeur placé à distance ou distributeurs Enerpac série VM à monter sur pompe.</li> <li>Pour montage avec distributeur à distance prière de commander une embase de connexion haute pression <b>BSS1090</b>.</li> </ul>								4,0 10,0 20,0 40,0	
<b>DISTRIBUTEUR MANUEL</b>	<b>Avec distributeur manuel, sans boîtier électrique et écran LCD</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Pour applications simple et double effet.</li> <li>Interrupteur marche/arrêt sur moteur monophasé.</li> </ul>		●	-	●	-	●	VM32 4,0 VM33 8,0 VM33L 10,0 VM43 20,0 VM43L 40,0	
	<b>Avec distributeur manuel et boîtier électrique et écran LCD</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Pour applications simple et double effet.</li> <li>Interrupteur marche/arrêt sur moteur monophasé.</li> <li>Toutes options disponibles.</li> </ul>		●	-	●	-	●	VM32 4,0 VM32 8,0 VM33 10,0 VM33L 10,0 VM43 20,0 VM43L 40,0	
	<b>COMMANDE À DISTANCE</b>	<b>Avec électrovanne de décharge et boîtier électrique et écran LCD</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Idéale pour poinçonner, sertir et couper.</li> <li>Lorsque le maintien de la charge n'est pas nécessaire.</li> <li>Télécommande à distance <sup>3)</sup> avec boutons-poussoirs pour actionner le distributeur et le moteur.</li> <li>Toutes options disponibles.</li> </ul>		●	-	●	-	●	VE32D 4,0 VE32D 8,0 VE32D 10,0 VE32D 20,0 VE32D 40,0
		<b>Avec électrodistributeur 3 positions et boîtier électrique et écran LCD</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Idéale pour production et applications de levage</li> <li>Distributeur 3 positions (avance/maintien/retour)</li> <li>Télécommande à distance <sup>3)</sup> avec boutons-poussoirs pour actionner le distributeur et le moteur.</li> <li>Toutes options disponibles.</li> </ul>		●	-	●	●	●	VE33 4,0 VE33 8,0 VE33 10,0 VE43 10,0 VE43 20,0 VE43 40,0

<sup>1)</sup> Voir page 111 symboles distributeurs hydrauliques et détails.  
<sup>2)</sup> Sans distributeur, avec boîtier électrique, voir tableau de sélection page 93.  
<sup>3)</sup> La commande à distance est fourni avec 3 mètres de câble.

# Pompes électriques 700 bar

- Haut rendement, pompe à un ou deux étages – débit et pression by-pass plus élevés, moins d'échauffement et consommation électrique 18% inférieure à celle d'une pompe comparable
- Boîtier électrique moulé en matériaux à haute résistance, conçu pour environnement industriel rude, protège l'électronique, l'alimentation et l'affichage digital
- Protection et classe d'isolation IP54
- Affichage digital rétro éclairé, affiche les paramètres de fonctionnement de la pompe et permet d'effectuer le diagnostic avec une facilité de lecture jamais offerte à ce jour sur une pompe industrielle (de série sur pompe avec distributeurs électriques, en option sur autres modèles)
- Moteur électrique industriel cartérisé, refroidi par ventilateur, augmente la durée de vie, convient pour environnement industriel rude
- Avec distributeurs manuels et électriques, limiteur de pression incorporé réglable par l'utilisateur. Orifices de sortie 3/8" NPTF
- Sur tous les moteurs électriques, protection en acier du ventilateur
- Indicateur niveau d'huile tubulaire
- Mise à l'air avec filtre 40 Microns et système anti fuite
- Réservoirs acier.

## Série ZE



Capacité des réservoirs:

**4 - 40 litres**

Débit à la pression nominale:





**0,55 - 2,73 l/min**

Puissance moteur:

**0,75 - 5,60 kW**

Pression de travail maximale:

**700 bar**

Série ZE3 0,55 l/min à 700 bar Pompe à deux étages		Série ZE4 0,82 l/min à 700 bar Pompe à deux étages		Série ZE5 1,64 l/min à 700 bar Pompe à deux étages		Série ZE6 2,73 l/min à 700 bar Pompe à deux étages	
Référence <sup>4)</sup> 400V / 3 phase		Référence <sup>4)</sup> 400V / 3 phase	 (kg)	Référence <sup>4)</sup> 400V / 3 phase	 (kg)	Référence <sup>4)</sup> 400V / 3 phase	 (kg)
<b>ZE3004NW</b>	36	<b>ZE4004NW</b>	40	-	-	-	-
<b>ZE3010NW</b>	45	<b>ZE4010NW</b>	49	<b>ZE5010NW</b>	54	<b>ZE6010NW</b>	72
<b>ZE3020NW</b>	57	<b>ZE4020NW</b>	61	<b>ZE5020NW</b>	66	<b>ZE6020NW</b>	84
<b>ZE3040NW</b>	80	<b>ZE4040NW</b>	84	<b>ZE5040NW</b>	89	<b>ZE6040NW</b>	107
<b>ZE3204MW</b>	39	<b>ZE4204MW</b>	43	-	-	-	-
<b>ZE3308MW</b>	44	<b>ZE4308MW</b>	48	-	-	-	-
<b>ZE3610MW</b>	50	<b>ZE4610MW</b>	54	<b>ZE5610MW</b>	59	<b>ZE6610MW</b>	77
<b>ZE3420MW</b>	60	<b>ZE4420MW</b>	64	<b>ZE5420MW</b>	69	<b>ZE6420MW</b>	87
<b>ZE3840MW</b>	85	<b>ZE4840MW</b>	89	<b>ZE5840MW</b>	94	<b>ZE6840MW</b>	112
<b>ZE3204LW</b>	42	<b>ZE4204LW</b>	46	-	-	-	-
<b>ZE3208LW</b>	47	<b>ZE4208LW</b>	51	-	-	-	-
<b>ZE3310LW</b>	51	<b>ZE4310LW</b>	55	<b>ZE5310LW</b>	60	<b>ZE6310LW</b>	78
<b>ZE3610LW</b>	53	<b>ZE4610LW</b>	57	<b>ZE5610LW</b>	62	<b>ZE6610LW</b>	80
<b>ZE3420LW</b>	63	<b>ZE4420LW</b>	67	<b>ZE5420LW</b>	72	<b>ZE6420LW</b>	90
<b>ZE3840LW</b>	88	<b>ZE4840LW</b>	92	<b>ZE5840LW</b>	97	<b>ZE6840LW</b>	115
<b>ZE3104DW</b>	44	<b>ZE4104DW</b>	48	-	-	-	-
<b>ZE3108DW</b>	49	<b>ZE4108DW</b>	53	-	-	-	-
<b>ZE3110DW</b>	53	<b>ZE4110DW</b>	57	<b>ZE5110DW</b>	62	<b>ZE6110DW</b>	79
<b>ZE3120DW</b>	65	<b>ZE4120DW</b>	69	<b>ZE5120DW</b>	74	<b>ZE6120DW</b>	92
<b>ZE3140DW</b>	88	<b>ZE4140DW</b>	92	<b>ZE5140DW</b>	97	<b>ZE6140DW</b>	115
<b>ZE3304SW</b>	49	<b>ZE4304SW</b>	53	-	-	-	-
<b>ZE3308SW</b>	54	<b>ZE4308SW</b>	58	-	-	-	-
<b>ZE3310SW</b>	58	<b>ZE4310SW</b>	62	<b>ZE5310SW</b>	67	<b>ZE6310SW</b>	85
<b>ZE3410SW</b>	58	<b>ZE4410SW</b>	62	<b>ZE5410SW</b>	67	<b>ZE6410SW</b>	85
<b>ZE3420SW</b>	70	<b>ZE4420SW</b>	74	<b>ZE5420SW</b>	79	<b>ZE6420SW</b>	97
<b>ZE3440SW</b>	93	<b>ZE4440SW</b>	97	<b>ZE5440SW</b>	102	<b>ZE6440SW</b>	120

<sup>4)</sup> Voir tableau de sélection page 93 pour les autres voltages.



### Limiteur de pression réglable

Toutes les séries VM et VE possèdent un limiteur de pression réglable

par l'utilisateur permettant de régler facilement la pression de travail optimale.



### Distributeurs avec blocage

Pour applications demandant un maintien positif de la charge, les distributeurs des séries VM

(VM32 excepté) sont disponibles avec un clapet anti-retour piloté. Celui-ci provoque le blocage hydraulique de la charge jusqu'à ce que le distributeur se trouve placé en position retour.

Page: 93



### Un ou deux étages

Choisir une pompe à un étage pour des applications exigeant un débit constant quelle que soit la pression.

Les pompes à deux étages possèdent un débit plus élevé à basse pression pour une avance plus rapide vers la position de travail, pour réduire la durée des cycles et augmenter la productivité.



## Boîtier électrique <sup>1)</sup>

- Affichage digital rétro-éclairé
- Informations sur le fonctionnement de la pompe, comptage heures et cycles
- Avertissement et enregistrement tension trop basse
- Possibilités autotest et diagnostics
- Lecture de la pression <sup>2)</sup>
- Mode réglage pression max automatique <sup>2)</sup>
- Possibilité d'affichage des informations en six langues <sup>3)</sup>

<sup>1)</sup> Compris avec les pompes équipées de distributeurs électriques. Peut être installé en usine sur les pompes équipées de distributeurs manuels.

<sup>2)</sup> Lorsque utilisé avec capteur de pression en option.

<sup>3)</sup> Anglais, français, allemand, italien, espagnol et portugais.



## Contacteur niveau/température <sup>4)</sup>

- Arrête la pompe avant que l'huile n'atteigne un niveau insuffisant, supprime les problèmes éventuels de cavitation
- Arrête la pompe quand l'huile atteint une température trop élevée
- Idéal lorsque la pompe est utilisée dans un endroit éloigné, où le contrôle visuel du niveau de l'huile n'est pas possible.

<sup>4)</sup> 24 V, nécessite un boîtier électrique.

Référence	Signal de température fixe (°C)	Température de travail (°C)	Pression maximale (bar)
ZLS-U4 *	80	5 - 110	10

\* Ajouter le suffixe L pour installation en usine.



## Filtre ligne retour

- Filtrage nominal 25 microns, empêche les contaminants de pénétrer dans le réservoir
- Avec valve by-pass, évite les dommages lorsque le filtre est colmaté
- Avec indicateur de maintenance
- Élément de filtre PF25 remplaçable.

Référence	Pression maximale (bar)	Débit d'huile maximal (l/min)	Réglage by-pass (bar)
ZPF *	13,8	45,4	1,7

\* Ajouter le suffixe F pour installation en usine.



## Cadre de protection

- Pour porter et soulever facilement
- Protège la pompe et le boîtier électrique
- Disponible pour toutes tailles de réservoir.



## Traîneau


- Permet de soulever facilement
- Augmente la stabilité de la pompe sur une surface meuble ou inégale.



## Commande par pédale <sup>5)</sup>

- Commande à distance mains libres pour valve de décharge électrique et distributeur 3 positions
- Livrée avec câble 3 mètres.


<sup>5)</sup> 15 V, nécessite un boîtier électrique.

Référence	Convient pour réservoir	 (kg)
ZRC-04 *	4 et 8 litres <sup>5)</sup>	5,5
ZRC-04H *	4 et 8 litres <sup>6)</sup>	6,5
ZRB-10 *	10 litres	6,0
ZRB-20 *	20 litres	6,0
ZRB-40 *	40 litres	6,0

\* Ajouter suffixe R pour montage en usine.

<sup>5)</sup> Pompe sans refroidisseur.

<sup>6)</sup> Pompe avec refroidisseur.

Référence	Pour pompes séries ZE avec réservoir	 (kg)
SBZ-4 *	4 et 8 litres, sans refroidisseur	2,2
SBZ-4L *	4 et 8 litres, avec refroidisseur	3,2

\* Ajouter suffixe K pour montage en usine.

Référence	Peut être utilisée sur pompes séries ZE avec
ZCF-2 *	Distributeurs électriques séries VE

Ajouter suffixe U pour montage en usine.



# Options d'usine et jeux d'accessoires pour pompes séries ZE



## Capteur de pression <sup>1)</sup>

- L'affichage digital affiche la pression en bars, MPa ou psi
- Plus précis qu'un manomètre analogique
- Possibilité de réglage fin pour certification
- Facilité de lecture, taux d'affichage variable
- «Pression max» arrête le moteur lorsque la pression définie par l'utilisateur est atteinte.

<sup>1)</sup> 24 V, nécessite un boîtier électrique.

Référence	Plage de réglage de la pression (bar)	Répétitivité du point de commutation	Plage neutre (bar)
ZPT-U4 *	3,5 - 700	± 0,5%	3,5

\* Ajouter le suffixe T pour installation en usine.



## Pressostat <sup>2)</sup>

- Contrôle la pompe, surveille le système
- Pression réglable 35 – 700 bar
- Avec manomètre à glycérine 1000 bar type G2536L
- Précision ± 1,5 % de la pleine échelle.

<sup>2)</sup> Pas disponible en combinaison avec capteur de pression. Disponible uniquement avec distributeurs manuels sans dispositif de blocage.

Référence	Répétitivité du point de commutation	Plage neutre (bar)	Orifices (NPTF)
ZPS-E3 *	± 2%	8 - 38	3/8"

\* Ajouter le suffixe P pour installation en usine.



## Options

Les jeux d'accessoires peuvent être installés par le client. Voir ci-dessous le tableau des options pour exécution électrique standard (sans boîtier électrique) ou exécution électrique LCD (avec boîtier électrique). Voir tableau de sélection page 93.

Options série ZE	Installées en usine		Jeux d'accessoires	
	Electr. stand.	Electr. LCD.	Electr. stand.	Electr. LCD
Filtre ligne retour	F	F	ZPF	ZPF
Traîneau <sup>1)</sup>	K	K	SBZ	SBZ
Cadre de protection	R	R	ZRB	ZRB
Un étage	S	S	-	-
Refroidisseur	-	H	-	ZHE
Manomètre <sup>2)</sup>	G	G	-	-
Pressostat <sup>3)</sup>	-	P	-	ZPS-E3
capteur de pression <sup>4)</sup>	-	T	-	ZPT-U4
Contacteur niveau/temp. <sup>5)</sup>	-	L	-	ZLS-U4
Pédale de commande <sup>6)</sup>	-	U	-	ZCF-2

<sup>1)</sup> Disponible pour réservoirs 4 et 8 litres.

<sup>2)</sup> Pas disponible pour pompes avec capteur de pression.

<sup>3)</sup> Avec manomètre 1000 bar. Disponible uniquement avec distributeurs manuels sans dispositif de blocage.

<sup>4)</sup> Le boîtier électrique accepte soit un pressostat, soit un capteur de pression, pas les deux.

<sup>5)</sup> Disponible pour réservoir 10, 20 et 40 litres.

<sup>6)</sup> Pour commande de valve de décharge électrique et distributeur 3 positions.



## Télécommandes <sup>3)</sup>

- Pour types de pompes avec fonctionnement distributeur commande type « W » (sans distributeur, avec boîtier électrique, sans télécommande)

<sup>3)</sup> Lors de la commande de distributeurs électriques Enerpac séries VE, la télécommande doit être commandée séparément. La prise de la télécommande doit être insérée dans le boîtier électrique.

Référence Télécommande	À utiliser avec distributeur électrique
ZCP-1	VE32D
ZCP-3	VE32, VE33, VE43



## Refroidisseur <sup>4)</sup>

- Diminue la chaleur de l'huile créée par le by-pass, la centrale hydraulique chauffe moins
- Stabilise la viscosité de l'huile, augmente sa durée de vie et réduit l'usure de la pompe et autres composants hydrauliques.

Référence	Se monte sur le réservoir	(kg)
ZHE-E04 *	4 et 8 litres	4,1
ZHE-E10 *	10, 20 et 40 litres	4,1

<sup>4)</sup> 24 VCC, nécessite un boîtier électrique.

\* Ajouter suffixe H pour installation en usine.



## Capteur de pression ZPT-U4

Meilleure résistance contre les chocs mécaniques et hydrauliques que les manomètres analogiques.

- Lecture digitale de la pression avec une précision de 0,5 % de la pleine échelle.
- Lecture facile de l'affichage du taux variable, change automatiquement par incréments entre 3, 14, 35 et 145 bar lorsque le taux de changement de pression augmentent.
- «Pression max» arrête le moteur lorsque la pression définie par l'utilisateur est atteinte (ou met le distributeur en position neutre avec les distributeurs VE33 et VE43).



## Refroidisseurs séries ZHE

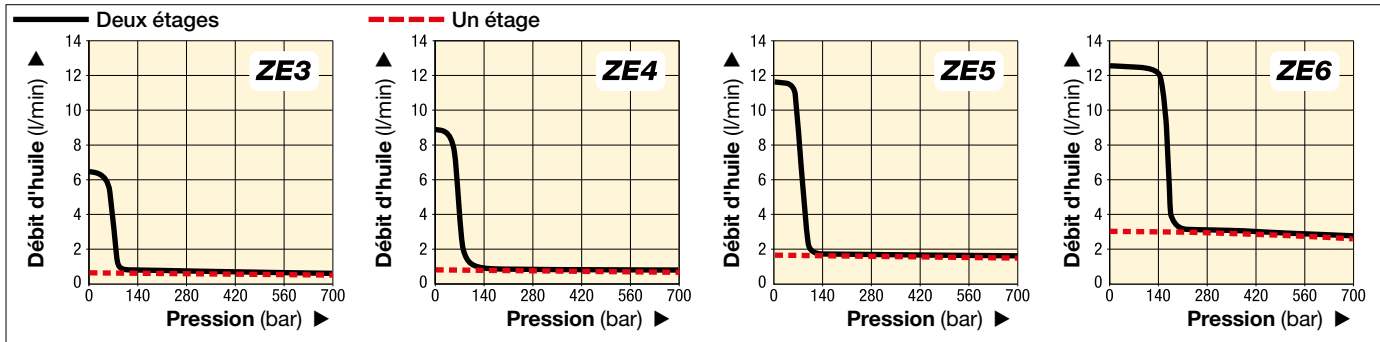
Le refroidisseur stabilise la température de l'huile à 54 °C

lorsque la température ambiante est de 21 °C. Transfert thermique débit 1,9 l/min et température ambiante 21 °C:

900 Btu/heure (950 kJ).

Ne pas dépasser un débit de 26,5 l/min et une pression maximale de 20,7 bar. Ne convient pas pour fluides eau glycol ou les émulsions huile dans eau.

# Séries ZE, spécifications et dimensions

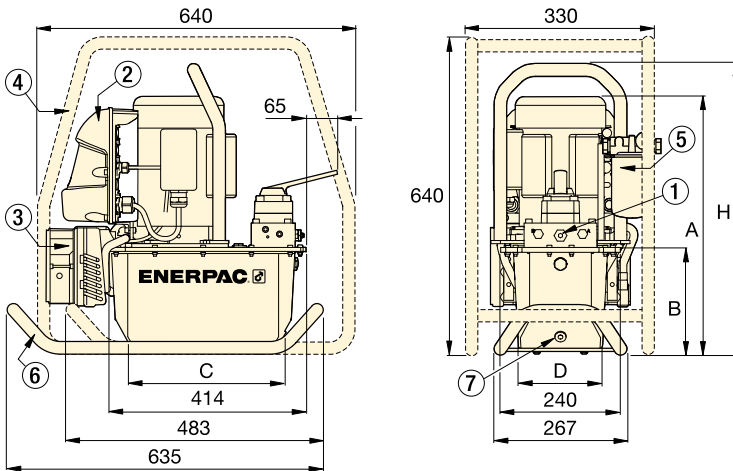


## ▼ POMPES SÉRIES ZE TABLEAU DE PERFORMANCE

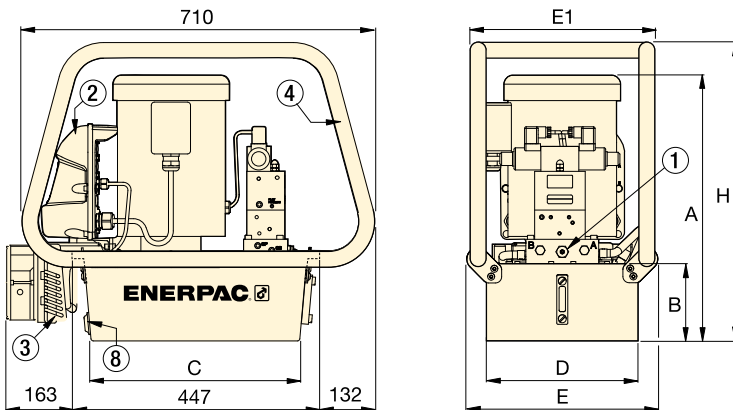
Série	Débit d'huile * (l/min)				Pompe	Taille réservoir (huile utilisable) (litres)	Puis- sance moteur (kW)	Plage réglage limiteur de pression (bar)	Niveau sonore (dBA)
	Basse pression à 7 bar	Basse pression à 50 bar	Haute pression à 350 bar	Haute pression à 700 bar					
ZE3	0,59	0,59	0,57	0,55	Un étage	4-8-10-20-40	0,75	70-700	75
	6,15	5,26	0,57	0,55	Deux étages				
ZE4	0,87	0,87	0,84	0,82	Un étage	4-8-10-20-40	1,12	70-700	75
	8,88	8,20	0,84	0,82	Deux étages				
ZE5	1,75	1,72	1,68	1,64	Un étage	10-20-40	2,24	70-700	75
	11,61	11,27	1,68	1,64	Deux étages				
ZE6	3,00	2,94	2,86	2,73	Un étage	10-20-40	5,60	70-700	80
	12,29	12,15	2,86	2,73	Deux étages				

**i Un ou deux étages**  
Choisir une pompe à un étage pour des applications exigeant un débit constant quelle que soit la pression, par exemple pour les essais. Les pompes à deux étages possèdent un débit plus élevé à basse pression pour une avance plus rapide vers la position de travail, pour réduire la durée des cycles et augmenter la productivité.

\* Débit et vitesse du monteur à 50 Hz. Le débit et la vitesse du moteur à 60 Hz correspondent aux 6/5 de ces valeurs.



Série ZE avec réservoir 4 - 8 litres



Série ZE avec réservoir 10 - 20 - 40 litres

- ① Limiteur de pression réglable par l'utilisateur sur tous les distributeurs manuels et électriques. Orifices A et B 3/8" NPTF; orifices auxiliaires 1/4" NPT.
- ② Boîtier électrique
- ③ Refroidisseur
- ④ Cadre de protection
- ⑤ Filtre ligne retour
- ⑥ Traîneau
- ⑦ Orifice écoulement d'huile
- ⑧ Orifice pour contacteur niveau/température

Capacité réservoir (litres)	Dimensions série ZE (mm)						
	A	B	C	D	E	E1	H
4,0	457	143	279	152	-	-	513
8,0	457	143	279	206	-	-	513
10,0	533	158	419	305	384	371	600
20,0	558	180	419	422	501	488	625
40,0	648	270	399	505	576	572	715

# Pompes séries ZE, tableau de sélection

## ▼ Composition du numéro de référence des pompes série ZE:

**Z E 4 1 10 D W - F H L T**

1 Type du produit  
2 Type du moteur  
3 Groupe du débit  
4 Type du distributeur  
5 Taille du réservoir  
6 Fonction distributeur  
7 Tension moteur  
8 Options installées en usine

### 1 Type du produit

**Z** = Classe de la pompe

### 2 Type du moteur

**E** = Moteur électrique à induction

### 3 Type du débit d'huile

**3** = 0,55 l/min @ 700 bar (0,75 kW)  
**4** = 0,82 l/min @ 700 bar (1,12 kW)  
**5<sup>1)</sup>** = 1,64 l/min @ 700 bar (2,24 kW)  
**6<sup>1)</sup>** = 2,73 l/min @ 700 bar (5,60 kW)

### 4 Type du distributeur

**0** = Pas de distributeur, plaque de fermeture  
**1** = Valve de décharge 3/2, VE32D  
**2** = Manuel 3/2 VM32  
**3** = Man. 3/3 VM33 ou électr. VE33  
**4** = Man. 4/3, VM43 ou électr. VE43  
**6** = Manuel 3/3 avec blocage et antiretour piloté VM33L  
**8** = Manuel 4/3 avec blocage et antiretour piloté VM43L

### 5 Taille du réservoir, huile utilisable

**04<sup>2)</sup>** = 4 litres  
**08<sup>2)</sup>** = 8 litres  
**10** = 10 litres  
**20** = 20 litres  
**40** = 40 litres

### 8 Options installées en usine

**F** = Filtre ligne retour  
**G<sup>6)</sup>** = Manomètre 1000 bar  
**H<sup>7)</sup>** = Refroidisseur  
**K** = Traîneau (sur 4 - 8 litres)  
**L<sup>7)</sup>** = Contacteur niveau/température d'huile <sup>8)</sup>  
**N** = Pas de poignées réservoir (comprend un anneau de levage)

### 6 Fonction du distributeur

**D** = Valve de décharge électrique, avec commande à distance et boîtier électrique et LCD  
**L** = Distributeur manuel, sans commande à distance, avec boîtier électrique et LCD  
**M<sup>3)</sup>** = Distributeur manuel, sans commande à distance, sans boîtier électrique  
**N<sup>3)</sup>** = Pas de distributeur, pas de boîtier électrique  
**S** = Distributeur électrique, avec commande à distance et boîtier électrique et LCD  
**W** = Pas de distributeur, avec boîtier électrique, sans commande à distance <sup>10)</sup>

### 7 Tension du moteur

#### Moteur monophasé <sup>3)</sup>

**B<sup>3)</sup>** = 115V, 1 ph, 50-60Hz  
**E<sup>3)</sup>** = 208-240V, 1 ph, 50-60 Hz <sup>4)</sup>  
**I** = 208-240V, 1 phase, 50-60 Hz, fiche américaine

#### Moteur triphasé <sup>5)</sup>

**M<sup>5)</sup>** = 190-200V, 3 ph, 50-60Hz  
**G<sup>5)</sup>** = 208-240V, 3 ph, 50-60 Hz  
**W<sup>5)</sup>** = 380-415V, 3 ph, 50-60 Hz  
**K<sup>5)</sup>** = 440V, 3 ph, 50-60 Hz  
**J<sup>5)</sup>** = 460-480V, 3 ph, 50-60 Hz  
**R<sup>5)</sup>** = 575V, 3 ph, 60 Hz

**P<sup>7)</sup>** = Pressostat  
**R** = Cadre de protection  
**S** = Pompe à un étage  
**T<sup>7)</sup>** = Capteur de pression <sup>9)</sup>  
**U<sup>7)</sup>** = Pédale de commande

<sup>1)</sup> Séries ZE5 et ZE6 uniquement avec moteurs électriques triphasés.

<sup>2)</sup> 4 et 8 litres uniquement pour pompes séries ZE3 et ZE4.

<sup>3)</sup> Moteurs monophasés uniquement disponibles pour les séries ZE3 et ZE4

<sup>4)</sup> 208 - 240 V 1 ph, avec fiche européenne conforme directive EMC.

<sup>5)</sup> Les modèles avec moteur 3 ph sont livrés sans boîtier électrique, ni câble, ni dispositif de démarrage du moteur, ni protection contre les surcharges.

<sup>6)</sup> Pas disponible sur pompes avec capteur de pression (T).

<sup>7)</sup> Nécessite un boîtier électrique.

<sup>8)</sup> Pas disponible pour réservoirs 4 et 8 litres.

<sup>9)</sup> Affichage digital de la pression sur écran LCD du boîtier électrique.

<sup>10)</sup> Lors de l'utilisation d'un distributeur électrique avec distributeur commande type « W », prière de commander une télécommande (option).

Toutes les pompes électriques de la classe Z sont conformes TÜV et CE.



## Série ZE



Capacité des réservoirs:

**4 - 40 litres**

Débit à la pression nominale:

**0,55 - 2,73 l/min**

Puissance moteur:

**0,75 - 5,60 kW**

Pression de travail maximale:

**700 bar**



### Comment commander une pompe à un étage

Pour spécifier une pompe à un étage, ajouter la lettre **S** à la fin de la référence du modèle. Par exemple:

#### ZE4210ME-S

Pompe série ZE4, débit d'huile 0,82 l/min à 700 bar, distributeur manuel VM32, réservoir 10 litres, sans boîtier électrique, moteur électrique monophasé 240 Volt, pompe mono-étagée.

#### ZE3120DW-S

Pompe série ZE3, débit d'huile 0,55 l/min à 700 bar, électrovanne de décharge VE32D, réservoir 20 litres, avec boîtier électrique, moteur électrique triphasé 400 Volts, pompe mono-étagée.



### Télécommandes

Lors de la commande de distributeurs électriques Enerpac séries VE pour fonctionnement commande type « W » (pas de distributeur, avec boîtier électrique, sans télécommande), la télécommande doit être commandée séparément. La prise de la télécommande doit être insérée dans le boîtier électrique.

Page: **91**