

▼ Modèle: BPR5075



- Robuste bâti soudé pour une grande longévité
- Cadre mobile sur 4 roulements à rouleaux
- Dispositif exclusif 'Hydra-Lift' permettant le réglage sans effort de l'ouverture verticale
- Dispositif 'Roller head' en standard (permet le déplacement latéral et le blocage du vérin sur la longueur de l'ouverture)
- Tous les modèles présentés dans le tableau de sélection rapide sont complets avec pompe, vérin, flexible et manomètre adéquats
- La table qui peut supporter de lourdes charges reste fixe, c'est le cadre que l'on positionne
- Le vérin de serrage hydraulique verrouille la position du cadre mobile.

Puissance et polyvalence



Bloc montage vérin

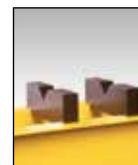
Pour le réglage du vérin sur le bâti de la presse, il permet le positionnement du vérin sur la longueur de l'ouverture.



Hydra-Lift

Système exclusif de réglage de la tête standard sur la plupart des presses à cadre mobile.

Page: 154



Blocs en V en option

Conçus pour faciliter la fixation de pièces cylindriques ou irrégulières. Se place directement sur la table.

Page: 154

▼ TABLEAU DE SÉLECTION

Capacité de la presse tonnes (kN)	Ouverture verticale A (mm)		Passage horizontal E (mm)	Pompe électrique		Référence de la presse	Vérin double effet			Vitesse (mm/sec)	
	min.	max.		Référence	Page:		Course (mm)	Référence	Page:	Approche rapide	Travail
50 (498)	152	942	730	ZE5420SW-S	104	BPR5075	334	RR5013	40	4,1	3,9
100 (933)	159	1048	889	ZE3420SW	104	BPR10075	333	RR10013	40	7,7	0,7
200 (1995)	279	1295	1219	ZE4420SW	104	BPR20075	330	RR20013	40	5,2	0,5

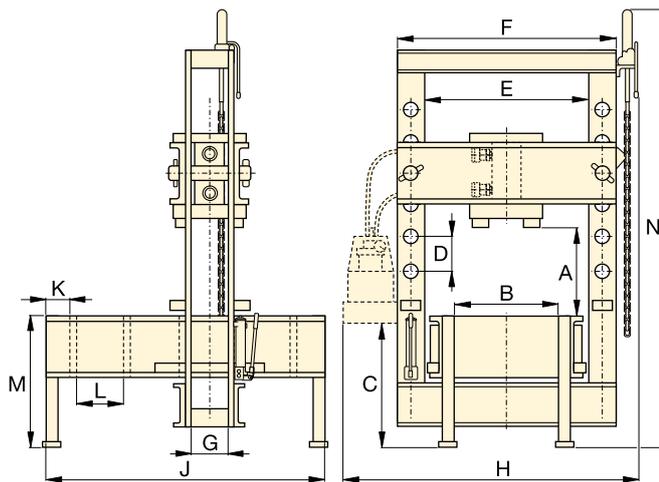


▲ Certaines interventions en mer imposent d'assembler et de tester des vérins à accumulateur haute capacité. Une presse à cadre mobile spéciale de 100 tonnes dotée d'un vérin à course longue a été construite à cet effet. Tous les mouvements sont effectués et contrôlés au moyen d'une télécommande.



Important! Le bâti des presses d'atelier est conçu uniquement pour les travaux de pressage, pas pour effectuer des tractions.

Pour les applications de traction prière de contacter Enerpac.



Série BPR



Capacité:

50 - 200 tonnes

Ouverture maximale x largeur:

1295 x 1222 mm

Pression de travail maximale:

700 bar



Manomètres pour presse à cadre mobile

Tous les modèles de presses sont équipés d'un manomètre et un adaptateur de manomètre.

Capacité de la presse (tonnes)	Référence du manomètre	Référence de l'adaptateur
50	GF50B	GA2
100	GF871B	GA3
200	GF200B	GA3

Pour plus d'informations sur les manomètres, prière de consulter la section des composants du système.

Page: 136



Distributeurs à ressort central

Les distributeurs manuels qui équipent les pompes électriques et pneumatiques des presses Enerpac sont des distributeurs à ressort central. Dès lors qu'elle est relâchée, la poignée met automatiquement la valve en position neutre.

Page: 123

Dimensions presse à cadre mobile (mm)

Dimensions presse à cadre mobile (mm)													Référence de la presse	
A (min. - max.)	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N		(kg)
152 - 942	526	971	264	730	933	127	1420	1626	203	270	762	2870	917	BPR5075
159 - 1048	673	965	222	889	1143	146	1605	1676	203	270	813	3021	1767	BPR10075
279 - 1295	984	933	254	1219	1626	232	2150	2197	203	381	915	3200	4186	BPR20075