



Presses hydrauliques

Solutions standards et sur mesure



Les presses hydrauliques Enerpac sont disponibles dans des dimensions et capacités très diverses. Les bâtis sont conçus pour garantir un maximum de robustesse et de longévité. Ces caractéristiques, alliées à une technique hydraulique haute pression très performante, sont le gage d'un fonctionnement sans faille de nos produits pendant de longues années.

La gamme Enerpac se compose de modèles variés puisqu'on y trouve des presses d'établi, d'atelier, à col de cygne et à cadre mobile.

Sécurité

Toutes les opérations impliquant l'utilisation d'outils hydrauliques de haute pression exigent de porter un équipement de protection individuelle.



Options de sécurité

Afin de protéger les opérateurs de tout risque d'accident sur le chantier, nous proposons des cages et bâtis de sécurité. Composés de verre en polycarbonate antichoc et d'un châssis en aluminium, ils assurent une protection et une visibilité maximales. En outre, avec les pompes hydrauliques électriques sont offerts des postes de travail à deux mains et des interrupteurs de sécurité sur les portes d'accès.

Presses sur mesure

Numéro un de l'outillage hydraulique haute pression, Enerpac joue la carte de la personnalisation en complément de sa large gamme de presses standards. Vous avez besoin d'une course plus longue, d'un bâti plus grand ou d'un équipement d'un tout nouveau format ? Notre équipe dédiée aux produits spéciaux affiche des années d'expérience dans tous les secteurs industriels.



Résumé de la section presses hydrauliques

▼ INDEX

Presses				
Capacité en tonnes (kN)	Type de presse	Série		Page
10 (101)	Presses à col de cygne et mandrin de la série A Presses d'établi de la série VLP	A, VLP		4 - 5
25 - 75 (232 - 718)	Presses d'atelier de la série XLP	XLP		6 - 7
100 - 200 (989 - 1 995)	Presses d'atelier de la série VLP	VLP		8 - 9
50 - 200 (498 - 1 995)	Presses à cadre mobile de la série BPR	BPR		10 - 11
25 - 200 (232 - 1 995)	Options de sécurité et accessoires pour presse	VLP, XLP		12 - 15
10 - 200 (101 - 1 995)	Presses spéciales			16 - 23



IMPORTANT !

Le bâti des presses d'atelier est uniquement prévu pour des opérations de pressage et non de traction. Veuillez contacter Enerpac pour vos applications faisant appel à la traction.

Afin de satisfaire pleinement à la réglementation CE, certaines presses doivent être équipées de composants de sécurité spécifiques tels que les distributeurs avec retour automatique en position centrale (par ressort), la commande à deux mains, les grilles de protection ou autres.

Les presses standards Enerpac à usage général sont fournies sans protection et dotées d'un piston affichant une vitesse inférieure à 10 mm/seconde. Toutefois, votre application peut nécessiter la prise de mesures de sécurité visant à réduire le risque de lésions corporelles aux opérateurs et autres personnels, par exemple, la mise en place de protections, la formation des opérateurs et l'évaluation des risques afin

d'éliminer ou de limiter le danger. La santé et la sécurité dans vos ateliers sont de votre responsabilité et non de celle d'Enerpac.

N'hésitez pas à consulter l'agence de contrôle de la sécurité locale en cas de doute. Si vous désirez de plus amples informations sur les accessoires Enerpac afin d'être en conformité avec la Directive sur les machines ou sur la réglementation européenne, veuillez contactez Enerpac.



▼ A-220, A-330 ET A-310



Un composant standard d'atelier

▼ VLP-106P142

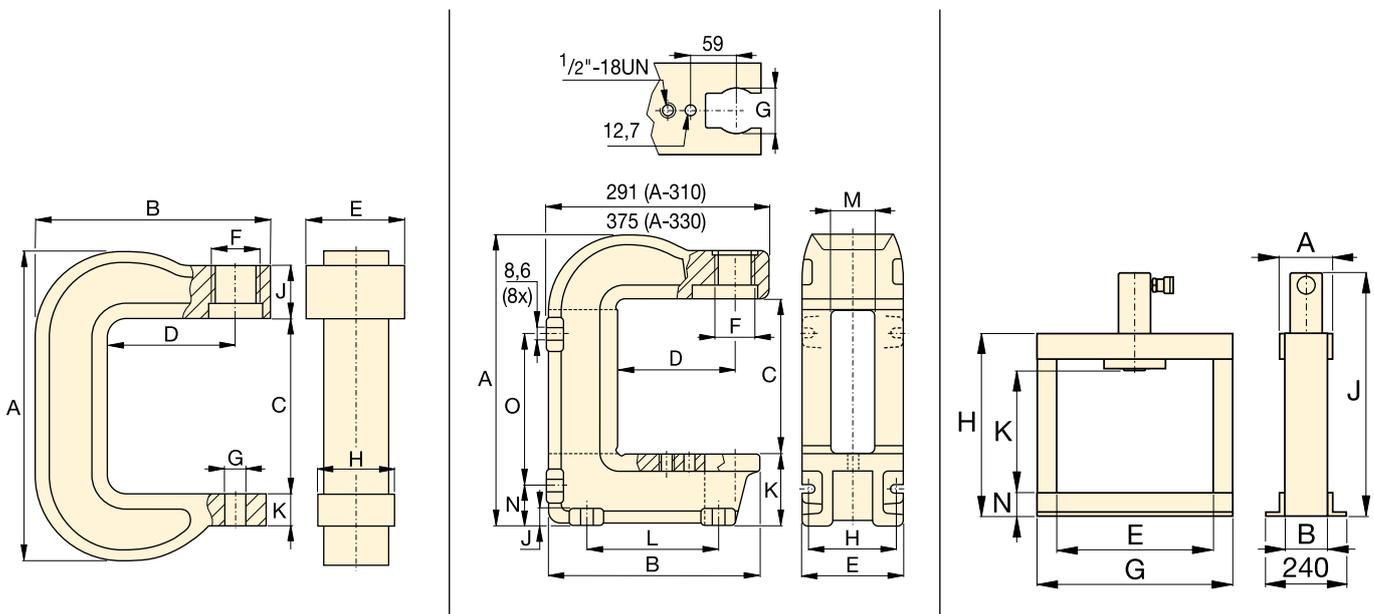


- **Presse à col de cygne :**
Fonctionne dans toutes les positions
- **Presse à mandrin :**
Orifices de fixation à la base pour montage horizontal ou vertical
- **Presse montée sur établi :**
Bâti de presse de 10 tonnes avec pompe hydraulique à main ou hydropneumatique

▼ A-205, A-210, A-220

▼ A-310, A-330

▼ VLP106



Presses à col de cygne et d'établi

▼ DIMENSIONS DES PRESSES DES SÉRIES A ET VLP

Type de presse	Col de cygne*			Mandrin*		Établi	
Capacité en tonnes (kN)	5 (45)	10 (101)	20 (178)	10 (101)	30 (295)	10 (101)	
Référence	A-205	A-210	A-220	A-310	A-330	-	-
Pompe à main	-	-	-	-	-	VLP-106P142	-
Pompe à air	-	-	-	-	-	-	VLP-106PAT1
Type de vérin (série RC)*	5 tonnes	10 tonnes	25 tonnes**	10 tonnes	RC-308	-	-
Course du vérin (mm)	-	-	-	-	-	156	156
Ouverture verticale min.	165	228	305	227	260	430	430
Ouverture horizontale max.	-	-	-	-	-	435	435
Largeur de la table	51	57	70	135	178	240	240
A	291	406	540	414	557	110	110
B	203	283	346	281	353	80	80
C	165	228	305	230	260	-	-
D	95	152	152	152	152	-	-
E	-	-	-	-	-	435	435
F	1 ½"-16 UNS	2 ¼"-14 UNS	3 5/16"-12 UNS	2 ¼"-14 UNS	3 5/16"-12 UNS	-	-
G	26	26	26	63	63	542	542
H	51	76	95	122	140	620	620
J	66	64	70	19	25	748	748
K	25	41	44	97	165	430	430
L	-	-	-	175	203	-	-
M	-	-	-	65	67	-	-
N	-	-	-	54	98	80	80
O	-	-	-	219	276	-	-
Poids (kg)	7	17	38	27	86	49	54

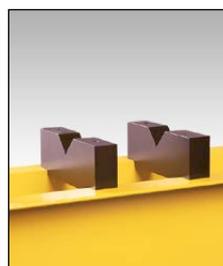
* Le type de vérin recommandé doit être commandé séparément.

** Doit être limité à 20 tonnes.



Pompes hydrauliques

Les pompes pour presses à col de cygne et mandrin doivent être commandées séparément.



Blocs V VB-10 en option

Pour faciliter le positionnement de tubes et de barres. Renversés, ces blocs font également un plan de travail pratique. Ils sont conçus pour s'adapter parfaitement à la table. Chaque référence correspond à un lot de deux blocs V.

▼ XLP-75 - 25 TONNES



- Déplacement latéral du vérin
- Treuil facilitant le réglage de la hauteur de la table de presse
- Bâti ouvert (XLP-50 et XLP-75)
- Pompes électriques avec commande à distance des distributeurs

Les outils d'atelier universels



Conception « Easy grip »

Dégagement aménagé dans la partie inférieure du bâti pour faciliter l'accès d'un chariot élévateur et le déplacement des presses XLP de 50 et 75 tonnes.



Treuil

Les presses de la série XLP sont équipées d'un treuil auto-freinant pour relever et abaisser la traverse supérieure et la table.



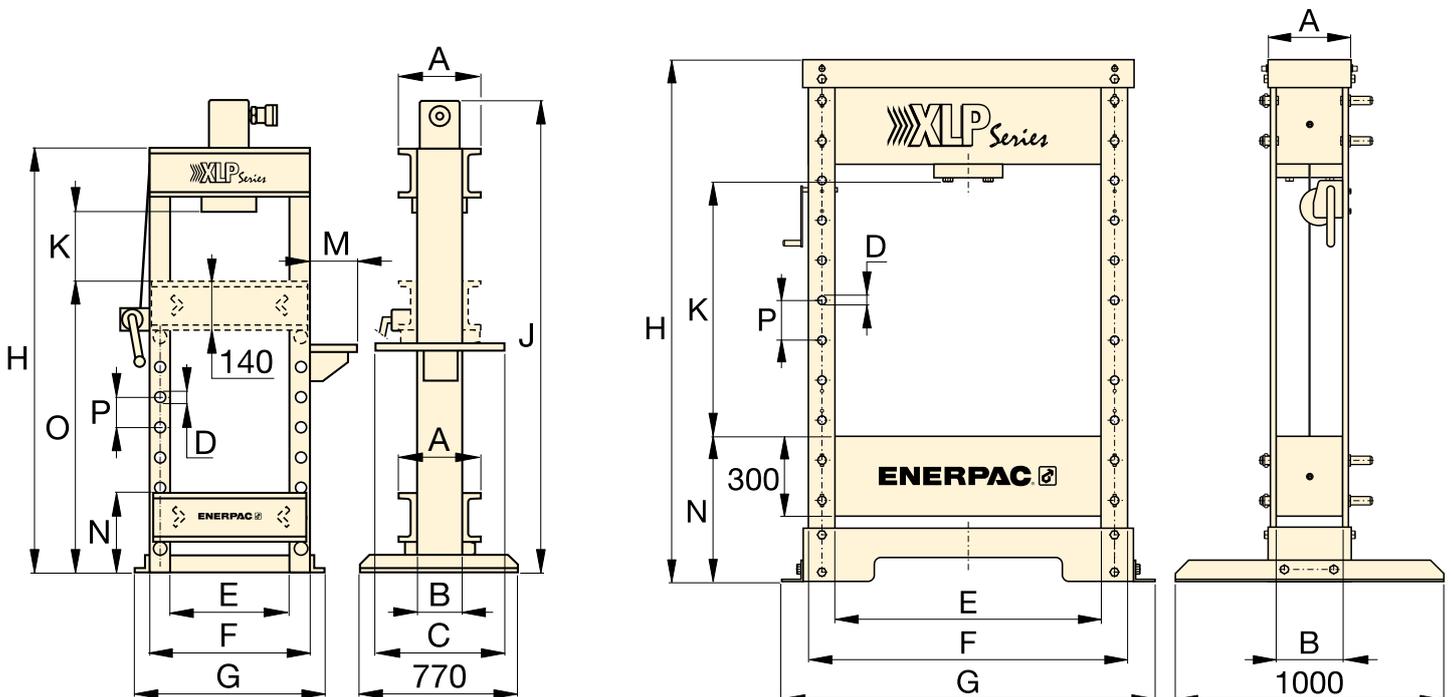
Presses en kit *

Les presses de 50 et 75 tonnes sont en principe livrées en pièces détachées. Le kit comprend le bâti, le treuil, le vérin, la pompe équipée d'un manomètre, les raccords rapides et le flexible.

* Les presses XLP de 50 et 75 tonnes peuvent être commandées avec bâti monté en usine. Ajouter dans ce cas le suffixe « M » au numéro de référence de la presse.
Exemple : XLP-506XA12G-M.

▼ XLP-25

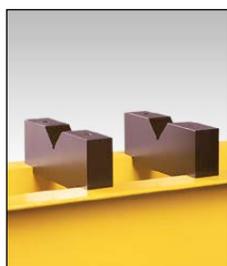
▼ XLP-50 -XLP-75



Presses hydrauliques d'atelier de la série XLP

▼ DIMENSIONS DES PRESSES (EN MM)

Type de presse	Course du vérin	XLP-25	XLP-50	XLP-75
Capacité en tonnes (kN)		25 (232)	50 (498)	75 (718)
Pompe à main	156	XLP-256P392	XLP-506P802	-
Pompe à air	156	XLP-256XA11G	XLP-506XA12G	XLP-756XA12G
Pompe électrique	156	-	XLP-506ZES	-
	334	-	XLP-5013ZES	-
Ouverture verticale	-	370 - 858	210 - 940	210 - 940
Ouverture horizontale	-	510	990	990
Largeur de la table	-	140	240	330
A	-	260	310	420
B	-	140	240	330
C	-	610	-	-
D	-	32	32	40
E	-	510	990	990
F	-	630	1 190	1 240
G	-	700	1 390	1 430
H	-	1 622	1 995	1 995
J	-	1 740	-	-
K	-	370 - 858	210 - 940	210 - 940
M	-	140 - 323	-	-
N	-	210	540	540
O	-	1 070	-	-
P	-	122	150	150
Poids (kg)	-	170	700	900



Blocs V en option

Pour faciliter le positionnement de tubes et de barres. Renversés, ces blocs font également un plan de travail pratique. Ils sont conçus pour s'adapter parfaitement à la table. Chaque référence correspond à un lot de deux blocs V.

Prévu pour les presses de (tonnes)	Référence blocs V (jeu)
25	VB-25
50	VB-501
75	VB-101

▼ VLP-100 OU 200



Presses de la série VLP



Hydrajust

Permet de régler l'ouverture sans effort en remontant ou en abaissant la table. Prévu pour les presses équipées d'un vérin double effet.



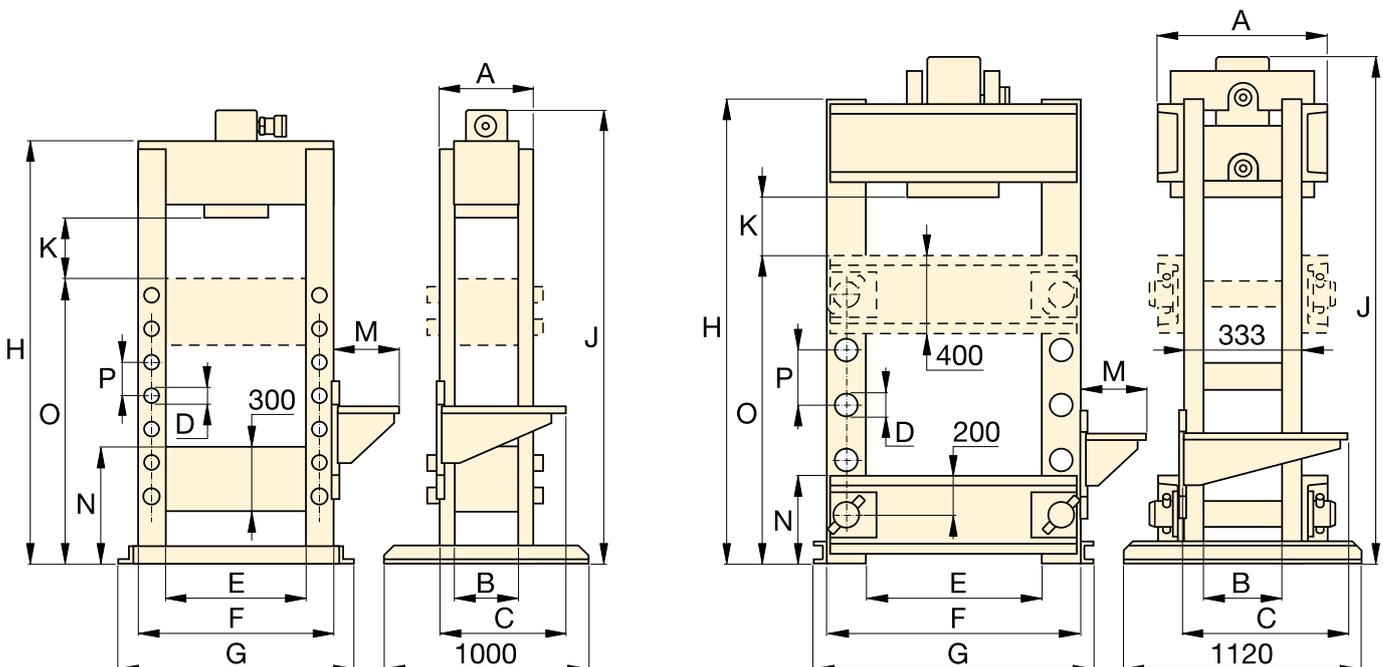
Pompes électriques

Les pompes électrique de 700 bar de la série ZE avec distributeurs télécommandés fournissent une flexibilité maximale dans l'utilisation du vérin de presse.

- Bâti ouvert
- Manomètre monté sur pompe pour une sécurité optimale
- Table de pompe pivotante pour une flexibilité maximale
- Système « Hydrajust » permettant d'abaisser la table de presse
- Pompes électriques avec commande à distance des distributeurs

▼ VLP-100

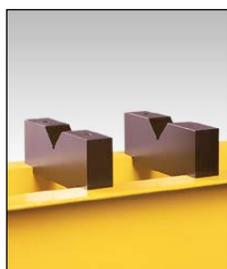
▼ VLP-200



Presses hydrauliques d'atelier de 100 et 200 tonnes

▼ DIMENSIONS DES PRESSES (EN MM)

Type de presse	VLP-100		VLP-200
Capacité en tonnes (kN)	100 (989)		200 (1 995)
Course du vérin	168	330	330
Référence	VLP-1006ZES	VLP-10013ZES	VLP-20013ZES
Ouverture verticale	239 - 989	239 - 989	377 - 1 340
Ouverture horizontale	990	990	1 220
Largeur de la table	340	340	553
A	400	400	553
B	340	340	233
C	560	560	560
D	40	40	76
E	990	990	1 220
F	1 240	1 240	1 620
G	1 400	1 400	1 740
H	1 879	1 879	2 285
J	1 885	2 050	2 370
K	239	239	377
M	425	425	425
N	540	540	453
O	1 290	1 290	1 415
P	150	150	254
Poids (kg)	970	993	1 992



Blocs V*

Pour faciliter le positionnement de tubes et de barres. Renversés, ces blocs font également un plan de travail pratique. Ils sont conçus pour s'adapter parfaitement à la table. Chaque référence correspond à un lot de deux blocs V.

Prévu pour les presses de (tonnes)	Référence blocs V (jeu)
100	VB-101
200	A-200

* À commander séparément.

▼ BPR-5075



Série de presses BPR



Réglage de vérin

Conception à tête mobile standard permettant le positionnement latéral et horizontal du vérin.

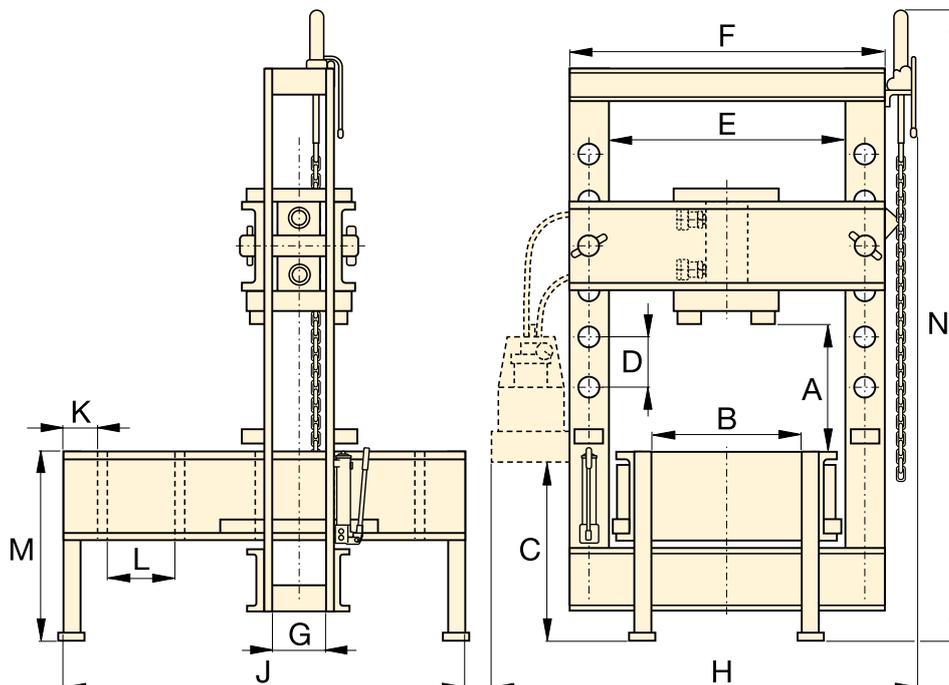


Hydra-Lift

Pour un réglage simple et sans effort de l'ouverture de la table supérieure. Fourni de série sur toutes les presses à cadre mobile.

- Déplacement latéral du vérin
- Possibilité de charger les objets lourds sur la table inférieure à l'aide d'un pont roulant ; cadre mobile sur quatre paliers à rouleaux en acier
- Système Hydra-Lift permettant de déplacer facilement la table supérieure
- Pompe électrique avec télécommande basse tension

▼ BPR



Presses à cadre mobile de 50, 100 et 200 tonnes

▼ DIMENSIONS DES PRESSES À CADRE MOBILE (EN MM)

Référence	BPR-5075	BPR-10075	BPR-20075
Capacité en tonnes (kN)	50 (498)	100 (933)	200 (1 995)
Course du vérin (mm)	334	333	330
Pompe électrique	ZE5420SW-S	ZE3420SW	ZE4420SW
Ouverture verticale	152	159	279
Ouverture horizontale	942	1 048	1 295
Largeur de la table	730	889	1 219
A	152 - 942	159 - 1 048	279 - 1 295
B	526	673	984
C	971	965	933
D	264	222	254
E	730	889	1 219
F	933	1 143	1 626
G	127	146	232
H	1 420	1 605	2 150
J	1 626	1 676	2 197
K	203	203	203
L	270	270	381
M	762	813	915
N	2 870	3 021	3 200
Poids (kg)	917	1 767	4 168



Manomètres

Tous les modèles de presse comprennent un manomètre de pression/force avec adaptateur correspondant à la capacité de chaque presse :

Capacité de la presse (tonnes)	Référence du manomètre	Référence de l'adaptateur
50	GF-50B	GA-2
100	GF-871B	GA-3
200	GF-200B	GA-3

▼ CAGE DE SÉCURITÉ POUR SÉRIES XLP25, 50 ET 75



- Cage de sécurité avec bâti en aluminium et verre en polycarbonate renforçant la protection de l'opérateur
- Porte avant et arrière (cette dernière en option) permettant d'accéder facilement à la table de presse

La sécurité d'abord



Options

Interrupteur de sécurité de porte et/ou poste de travail à deux mains

Page : 15



IMPORTANT !

Disponible uniquement pour les bâtis de presse assemblés en usine (voir note page 6).

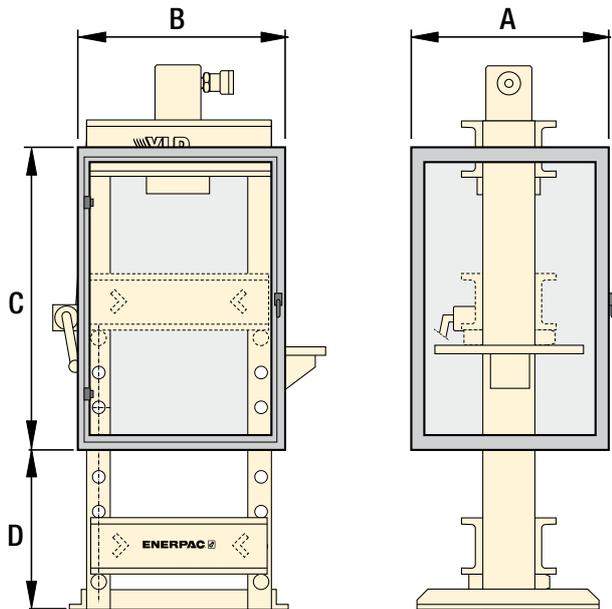
Pour les autres dimensions de presse, merci de contacter le service commercial.



▼ TYPE DE PORTE (AVANT ET/OU ARRIÈRE) DE LA SÉRIE XLP

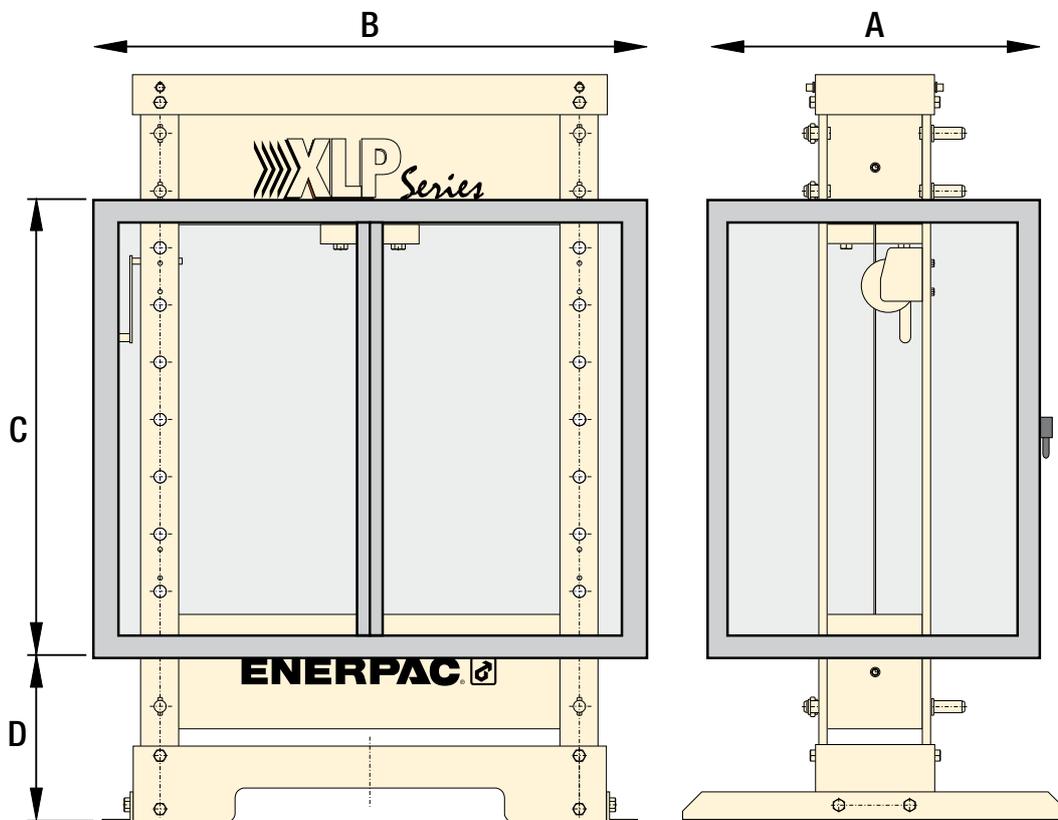


Options de sécurité pour presse



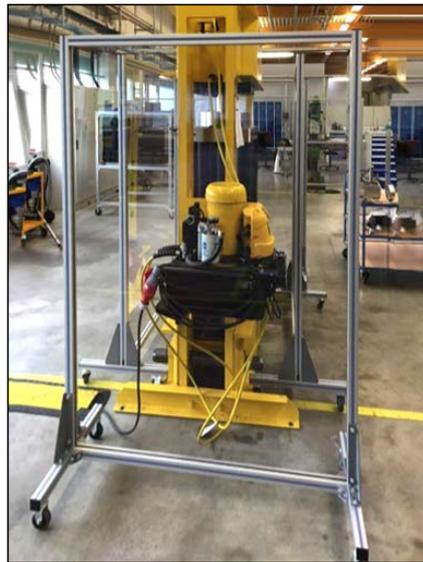
XLP 25 tonnes

Type de presse	XLP25	XLP50	XLP75
Référence			
Porte avant	XLP25SC1	XLP50SC1	XLP75SC1
Porte av. et arr.	XLP25SC2	XLP50SC2	XLP75SC2
Dimensions (mm)			
A	560	700	700
B	690	1 250	1 300
C	1 000	1 000	1 000
D	460	540	540



XLP 50 à 75 tonnes

▼ ÉCRAN DE SÉCURITÉ À POSITIONNER LIBREMENT DEVANT TOUT TYPE DE PRESSE

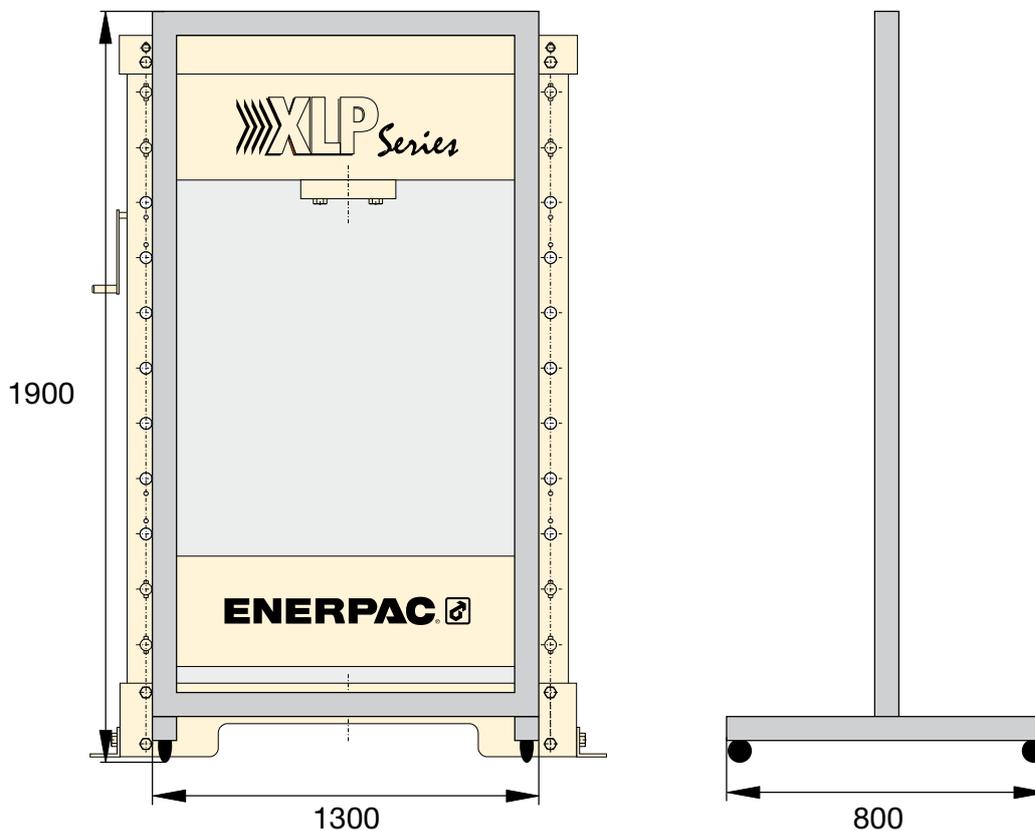


Écran de sécurité universel

Référence : XLP-SS1

- Écran de sécurité adapté à la polyvalence de la presse
- Roulettes verrouillables facilitant la mise en place

▼ DIMENSIONS





Manomètres

Lorsque les vérins hydrauliques des presses génèrent des forces conséquentes, il est très important de savoir de quel ordre elles sont. Un manomètre hydraulique monté sur le circuit est « une fenêtre sur votre système ». Enerpac propose un large éventail de manomètres hydrauliques avec indication de la pression et/ou de la force.



Pompes hydrauliques

Pour actionner ses presses hydrauliques, Enerpac dispose d'une grande variété de pompes à main, pneumatiques ou électriques propres à répondre aux besoins du client en termes de vitesse et de force. Ces pompes offrent un vaste choix de débits et de pressions.



Poste de travail à deux mains

Combinés aux pompes électriques, les postes de commande à deux mains d'Enerpac renforcent la sécurité de l'opérateur.



Interrupteur de sécurité de porte

Des interrupteurs de porte pour cages de sécurité à associer aux pompes électriques Enerpac sont également disponibles. Ils permettent d'éviter le fonctionnement de la presse lorsque la porte est ouverte.



Pompes à pied de série XA

Presse XLP avec pompe à pied pneumatique XA : pas besoin de lever complètement le pied ; le corps reposant sur le talon, l'opérateur a les mains libres et bénéficie d'une position de travail stable.

Presses sur mesure

Parallèlement à sa large gamme de presses d'atelier standards, Enerpac joue la carte de la personnalisation.

De nombreux clients ayant des exigences qui leur sont propres, nous assurons une gestion de projet clé en main incluant conception, développement technique et fabrication. Chef de file du marché, notre société est à l'écoute de sa clientèle et profite de son expérience internationale pour lui proposer les meilleures solutions,

notamment lorsque les questions de sécurité sont un impératif absolu.

Vous trouverez ci-après plusieurs projets de personnalisation de presse, du modèle à col de cygne de 10 tonnes dévolu au changement d'appui à la presse de 1 000 tonnes permettant de tester les valves du secteur pétrolier et gazier.

Si vous avez besoin d'une presse faite sur mesure, pensez à contacter Enerpac avant toute chose.



Presse de haute précision à automate (1 800 tonnes)

Presse entièrement automatique de haute précision à automate (1 800 tonnes)

Lors de la fabrication des bobines magnétiques, le cycle de formage et de chauffage demande une force élevée et une extrême précision pour garantir une qualité absolue.

L'assistance d'Enerpac a été sollicitée pour la conception d'une presse industrielle de haute précision. Le contrôle de la force appliquée par la presse et de la température des bobines pendant le formage est assuré par une unité de commande à automate.



Presse horizontale d'entretien des trains (250 tonnes)

Presse horizontale d'entretien des trains

Cette presse horizontale Enerpac facilite l'accès pour le chargement et le déchargement. L'ouverture se règle en déplaçant la table au-dessus de la longueur totale de la presse, et l'ouverture du plateau d'adaptation de cette table mobile peut être ajustée pour plusieurs diamètres d'axe.

L'avantage du vérin double effet est de pouvoir contrôler à la fois les forces de poussée et de traction.



Presse à collet de haute précision (600 tonnes)

Presse à collet de haute précision

En vue de la production de bobines pour accélérateur, les tôles doivent avoir une forme et des dimensions spécifiques. Le produit obtenu est un collet très robuste de forme spécifique doté d'une excellente tolérance de circularité et de concentricité.

La presse de 600 tonnes mise en œuvre était composée de deux systèmes hydrauliques séparés. Le premier comportait huit vérins de 25 tonnes pour positionner les tôles, tandis que le second était équipé de huit vérins de 75 tonnes permettant le formage des tôles.



Presse d'atelier pour travaux de maintenance (50 tonnes)

Presse d'atelier pour travaux de maintenance

Cette presse d'atelier en C, qui a été conçue de façon à ce que la pièce puisse être chargée de trois côtés, comprend un plan de travail doté d'emplacements en T permettant le montage des outils. Le manomètre indiquant la pression et la force est situé sur la table supérieure. L'activation du circuit hydraulique ne peut se faire qu'en actionnant le dispositif de sécurité à deux mains.

Notre système hydraulique s'utilise longtemps, sans souci et en toute sécurité. De quoi satisfaire un autre client d'Enerpac.



Presse d'atelier pour poinçonnage à cadence élevée (50 tonnes)

Presse d'atelier pour poinçonnage à cadence élevée

Cette presse Enerpac se destine à différentes applications de poinçonnage. Son plan de travail doté d'emplacements en T et son piston fileté facilitent le changement des outils. Outre que roulement et le guide du piston assurent le poinçonnage des plaques en acier dans des tolérances strictes, le système de commande à deux mains évite l'activation accidentelle du circuit hydraulique.

Le poinçonnage est rapide et très précis. Là encore, une parfaite illustration des solutions sûres et économiques en personnel et en argent qu'Enerpac est à même de fournir.



Presse d'emboutissage à deux mains (200 tonnes)

Presse d'emboutissage à deux mains

Un fabricant de produits électroménagers blancs nous a sollicités pour construire une presse d'emboutissage de 200 tonnes pourvue d'une pompe à débit élevé, d'une grille de sécurité en métal et d'un dispositif de commande à deux mains.



Presse à cadre mobile (200 tonnes)

Presse à cadre mobile de 200 tonnes

Cette presse à cadre mobile a été dotée d'une cage de sécurité à coulissement vertical à l'intention d'une grande usine de fabrication de produits chimiques. Elle permet d'effectuer différents travaux d'entretien, tels que le remplacement du moteur et des paliers d'arbre.



Presse pour le secteur manufacturier (550 tonnes)

Presse pour le secteur manufacturier de 550 tonnes

Un grand constructeur automobile nous a demandé de lui créer une presse sur mesure pour assembler des composants de groupe motopropulseur.

Cette presse semi-automatique de 550 tonnes se distingue par une ouverture de 620 mm et une course de vérin de 160 mm.

Les tables d'alimentation avant et arrière facilitent le chargement de pièces d'une largeur maximale de 500 mm.

Les portes coulissantes en acier confèrent, quant à elle, une sécurité maximale à cette presse dévolue au secteur manufacturier.



Presse pour examen de qualification des soudeurs (50 tonnes)

Presse pour examen de qualification des soudeurs de 50 tonnes

Cet examen impose de placer les pièces à souder dans la presse. Une force est appliquée jusqu'à ce que le joint de soudure disparaisse. La pression/force imprimée permet de savoir si la soudure est suffisamment résistante. Une cage en aluminium dotée d'une vitre en polycarbonate renforce la sécurité de l'opérateur assistant à l'exercice.



Bâti de presse de 1 000 tonnes d'essai des vérins hydrauliques

Bâti de presse de 1 000 tonnes d'essai des vérins hydrauliques

Afin de réparer, d'assembler et de tester les vérins à fort tonnage, les centres d'entretien Enerpac ont recours à un bâti de presse fixe percé d'une ouverture de 900 x 600 mm.



Presse de 100 tonnes d'assemblage de vérins à accumulateur

Presse d'assemblage de vérins à accumulateur

Certaines interventions en mer imposent d'assembler et de tester des vérins à accumulateur haute capacité. Une presse à cadre mobile spéciale de 100 tonnes dotée d'un vérin à course longue a été construite à cet effet.

Tous les mouvements sont effectués et contrôlés au moyen d'une télécommande.



Assemblage de ressorts haute résistance pour suspension de wagons

Presse à collet de haute précision

Presse à collet spéciale avec vérins hydrauliques montés à la verticale et à l'horizontale afin de mettre en place par compression des ressorts haute résistance.



Presse de sécurité certifiée d'essai des joints de portée de calage d'un train

Presse entièrement automatique de haute précision à automate (1 800 tonnes)

Presse spéciale Enerpac utilisée pour comprimer les roues sur les essieux et tester la sécurité des joints de portée de calage. Ce procédé certifié et facile à contrôler est la parfaite illustration du mariage de l'hydraulique et de l'électronique.



Presse à cage de sécurité en acier (200 tonnes)

Presse de 200 tonnes à cage de sécurité en acier

Presse dotée d'une table avant qui facilite le chargement et le positionnement des pièces. Cage de sécurité avec interrupteurs de porte et poste de travail à distance.



Presse sur mesure de remise à neuf des boîtes de vitesses (200 tonnes)

Presse sur mesure de 200 tonnes destinée à la remise à neuf des boîtes de vitesses

Une presse à cadre mobile spéciale a été fabriquée à la demande du service transport d'un leader mondial de la construction de machines pour l'industrie minière et le bâtiment :

- déplacement latéral du vérin de presse
- bâti de presse à largeur et hauteur étendues
- réglage électrique de la hauteur de la table supérieure
- transition horizontale électrique du bâti de presse
- cage de protection coulissante électrique verticale
- serrage hydraulique maintenant la pièce à travailler sur la table inférieure



Presses hydrauliques



La gamme d'outils industriels

Vérins et outils de levage

- Usage général
- Aluminium léger
- Extra plat
- Flat-Jac®, faible hauteur
- Tireur
- Piston creux
- Précision
- Longue course
- Fort tonnage
- Vérins de levage POWR'RISER®
- Crics
- Jeux de vérins-pompes

Pompes

- Manuelles
- Sans fil et électriques
- À air comprimé
- À combustion

Composants du système

- Flexibles, raccords, huile
- Manomètres, adaptateurs
- Manifolds, raccords

Valves

- Distributeurs 3 et 4 voies
- De contrôle du débit et pression

Presses

- Établi, atelier et cadre mobile
- Bâti de presse et col de cygne
- Dynamomètres et cellules de charge

Extracteurs

- Ensembles extracteurs
- Ensembles extracteurs tous usages
- Extracteurs Posi Lock®

Outils

- Ensembles et outillages de maintenance
- Poinçons
- Vérins hydrauliques à patte
- Écarteur de levage vertical
- Patins rouleurs
- Cisailles
- Cintreuseuses
- Écarteurs de brides

Outils de serrage

- Multiplicateurs
- Clés dynamométriques
- Douilles
- Tendeurs de boulons
- Pompes pour clés dynamométriques et de serrage
- Outils d'alignement de brides
- Outil à rectifier les brides
- Casse-écrous

Solutions Intégrées

- Systèmes de levage synchronisé
- Systèmes autoélévateurs
- Systèmes de pose de pont
- Systèmes de hissage synchronisé
- Portiques de manutention hydrauliques
- Systèmes de levage lourd synchronisé
- Systèmes de débardage
- Tours autoérectiles
- Transporteur modulaire automoteur
- Systèmes d'extraction à chaîne

Enerpac dans le monde

Pour obtenir une liste complète des adresses, veuillez consulter : www.enerpac.com/fr/emplacements

À propos d'Enerpac

Premier fournisseur mondial de solutions hydrauliques haute pression, Enerpac est connu pour la grande variété de ses produits, son expertise locale et son réseau de distribution qui s'étend sur tous les continents. Ayant fait ses preuves dans de nombreux secteurs, Enerpac continue à développer et à fabriquer des outils et équipements hydrauliques de haute qualité destinés à des applications industrielles multiples et variées.

Enerpac dispose d'une expérience exceptionnelle dans la fourniture de systèmes hydrauliques appliqués au déplacement et au positionnement contrôlés de lourdes charges. Quelles que soient vos applications industrielles, Enerpac est en mesure de vous fournir la solution et le service dont vous avez besoin pour exécuter votre mission avec efficacité et en toute sécurité.



www.enerpac.com pour obtenir les informations les plus récentes

- Nouveaux produits
- Salons professionnels
- Manuels (instructions et fiches de réparation)
- Distributeurs & centres de service les plus proches
- Produits Enerpac en action.



Catalogues et brochures Enerpac pour répondre à vos besoins

Pour obtenir un exemplaire, il vous suffit de nous appeler ou de visiter notre site enerpac.com



Enerpac Bolting Vans

- Démonstration des outils de serrage Enerpac sur site
- Étalonnage des outils de serrage de toutes marques
- Formation à une utilisation efficace et en toute sécurité des outils de serrage.



Enerpac Academy

L'Enerpac Academy, notre centre de formation interne, a été créé exclusivement pour nos partenaires commerciaux, les utilisateurs de nos produits et nos collaborateurs. Ses programmes pédagogiques visent à approfondir les connaissances dans le domaine des outils, des réparations, de la maintenance et de la mise en œuvre en toute sécurité des outils hydrauliques haute pression.

Votre distributeur Enerpac :